



Présentation

Code interne : PS6FMMET

Description

L'enseignement vise à apporter les compétences nécessaires :

à la compréhension d'un dessin de définition et de sa cotation tolérancée

à la compréhension des procédés de fabrication par enlèvement de matière par outils coupant, des paramètres influents sur ces procédés et sur la qualité de la pièce

Heures d'enseignement

CI	Cours Intégrés	20h
----	----------------	-----

Pré-requis obligatoires

Notions sur les procédés d'enlèvement de matière par outils coupants

Syllabus

A l'issue de la première partie de l'enseignement, l'étudiant doit être capable de lire un dessin de définition et d'interpréter le tolérancement associé.

La seconde partie de cet enseignement apportera les connaissances technologiques, techniques et scientifiques des principaux procédés d'usinage par outils coupant : tournage, perçage, fraisage.

Informations complémentaires

Physique

Modalités de contrôle des connaissances

Évaluation initiale / Session principale - Épreuves

Type d'évaluation	Nature de l'épreuve	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'épreuve	Note éliminatoire de l'épreuve	Remarques
Contrôle Terminal	Ecrit	80		1		

Seconde chance / Session de rattrapage - Épreuves

Type d'évaluation	Nature de l'épreuve	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'épreuve	Note éliminatoire de l'épreuve	Remarques
Epreuve terminale	Ecrit	80		1		

Infos pratiques

Contacts

Gaëtan Albert

✉ Gaetan.Albert@bordeaux-inp.fr