



## Présentation

**Code interne :** EE7AU202

## Description

L'objectif est la mise en oeuvre sur des systèmes réels des principes et méthodes étudiées en cours.

Série 1

1 - Commande d'un ascenseur par automate programmable TSX 47

(Automate TSX 47 + ascenseur)

2 - Commande PID en Boucle fermée d'un Système électromécanique

(Moteur à courant continu asservi en vitesse)

Série 2

3 - Mise en oeuvre d'une chaîne d'assemblage(Automate FESTO FEC 640/660 : programmation du module de distribution ou d'assemblage)

4 - Commande PID en Boucle fermée d'un Système à Retard

(Enceinte thermique asservie en température)

5 - Introduction à la commande numérique : Synthèse fréquentielle et implantation d'un correcteur numérique, (PC + moteur à courant continu Parvex RX 120L)

## Heures d'enseignement

TD	Travaux Dirigés	5h
TI	Travaux Individuels	10h
TP	Travaux Pratiques	15h

## Pré-requis obligatoires

Connaissances du module AU201.

## Informations complémentaires

Automatique

## Modalités de contrôle des connaissances

### Évaluation initiale / Session principale - Épreuves

Type d'évaluation	Nature de l'épreuve	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'épreuve	Note éliminatoire de l'épreuve	Remarques
Contrôle Continu Intégral	Participation Active			0.5		
Contrôle Continu Intégral	Compte-Rendu			1		

### Seconde chance / Session de rattrapage - Épreuves

Type d'évaluation	Nature de l'épreuve	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'épreuve	Note éliminatoire de l'épreuve	Remarques
Contrôle Continu Intégral	Participation Active			0.5		
Contrôle Continu Intégral	Compte-Rendu			1		

## Infos pratiques

## Contacts

Pierre Melchior

✉ [Pierre.Melchior@bordeaux-inp.fr](mailto:Pierre.Melchior@bordeaux-inp.fr)